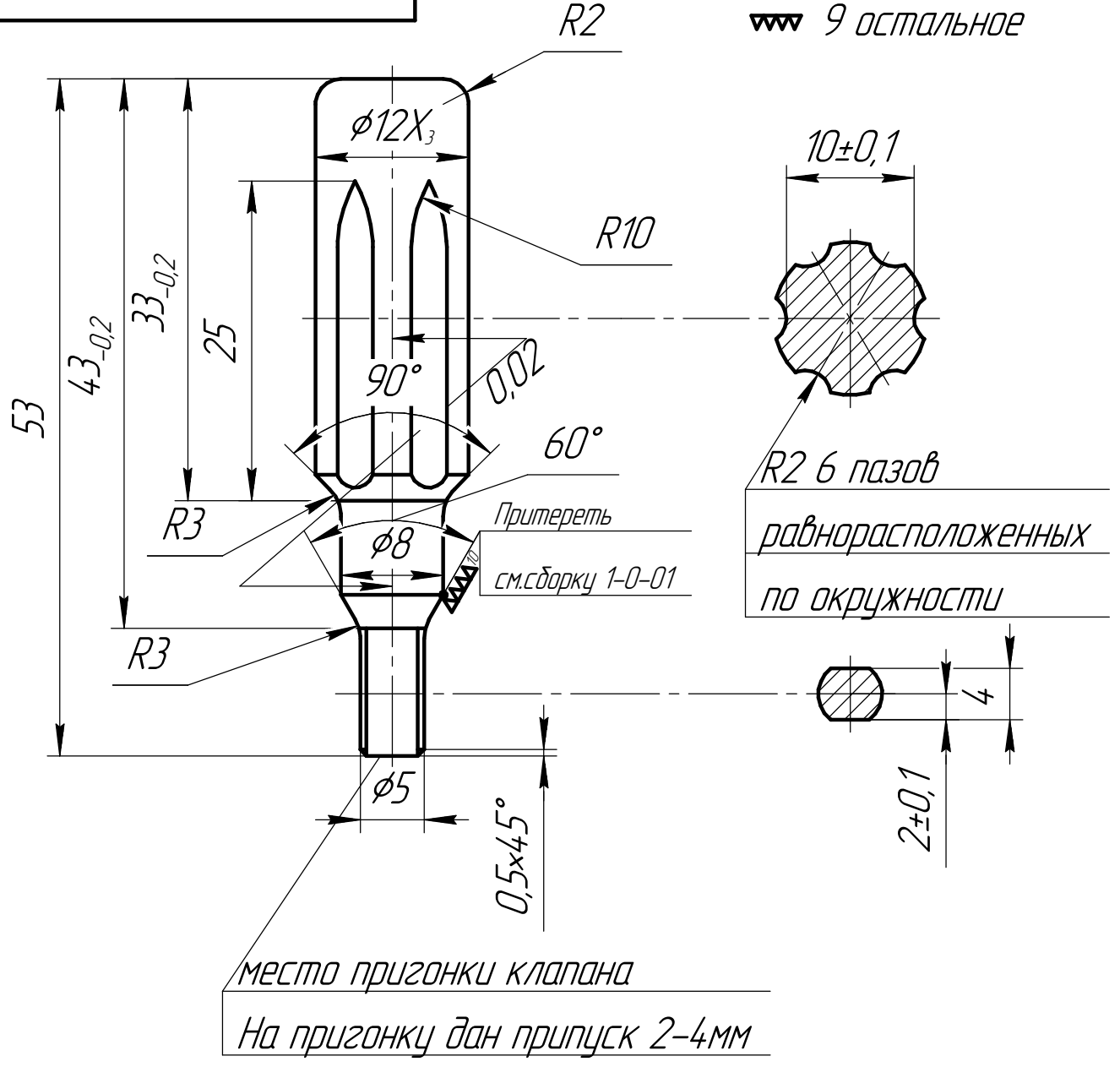

1. Размеры без допусков по 7 классу
2. Острые кромки притупить 0,3мм
3. Термообработка Закалка 1140–1160°С и старение1050–1080°С 8 часов, охлаждение на воздухе и старение при 750°С 16 часов, охлаждение на воздухе R_c=28–38
4. После термообработки полировать всю поверхность

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Клапан верхний

ЭИ787
ГОСТ 5632–2014

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,13	2:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А4

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.